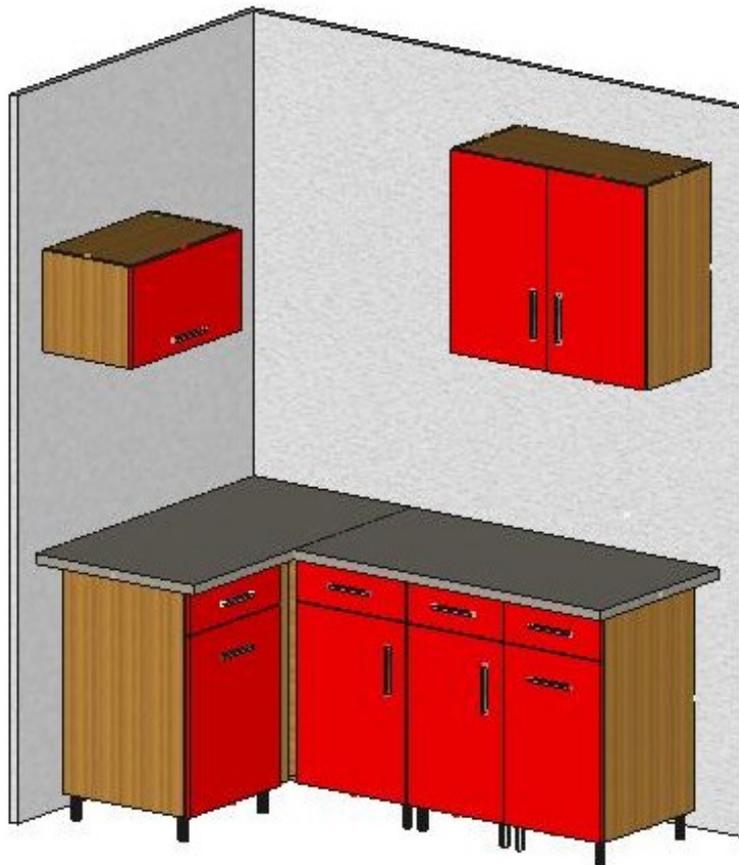


Stage de formation

MONTAGE MEUBLE DE CUISINE

du 19 au 21 Octobre 2009



Quincaill' ^oTech
Sarl Meuble & Bat

Formateur : Philippe DETOC
philippe.detoc@gmail.com

PROGRAMME DE FORMATION

THEME : Montage et Conseils d'utilisation de produits distribués par Quincaill' Tech

Dates de la Formation : les 19 , 20 et 21 Octobre 2009

Lieu : Lycée Jean Joly - 2 Chemin La ouette - 97421 La Rivière Saint Louis

Formateur : Philippe DETOC

Déroulement de la Formation : (du lundi au Mercredi de 8 h à 12 h et de 13h à 16 h)

Objectif général de la formation :

Maitriser le choix et la mise en œuvre des différents produits " Quincaill' Tech " destinés aux meubles de cuisine

Lundi 19 Octobre :

- Présentation du formateur et des différents participants.
- Présentation du déroulement de la formation (lieu , horaires, modalités,.....).
- Rappels de quelques règles pour la conception de meuble de cuisine.
- Présentation du choix des modules de meuble de cuisine.
- Réalisation du débit des meubles de cuisines (feuille de débit, liste des matériaux et quincailleries nécessaires).
- Notion d'optimisation de débit de panneau MDF et Méla miné .
- Rappel des différents modes d'assemblages des meubles.
- Réalisation du débit des panneaux.
- Présentation et mise en œuvre d'un système de placage de chant.
- Lecture de fiches techniques et choix des matériels (Coulisse de tiroirs, Taquets....).
- usinage sur les différents panneaux → feuillure
→ Perçage
- Début du montage des caissons de cuisine (400, 500 et 800).

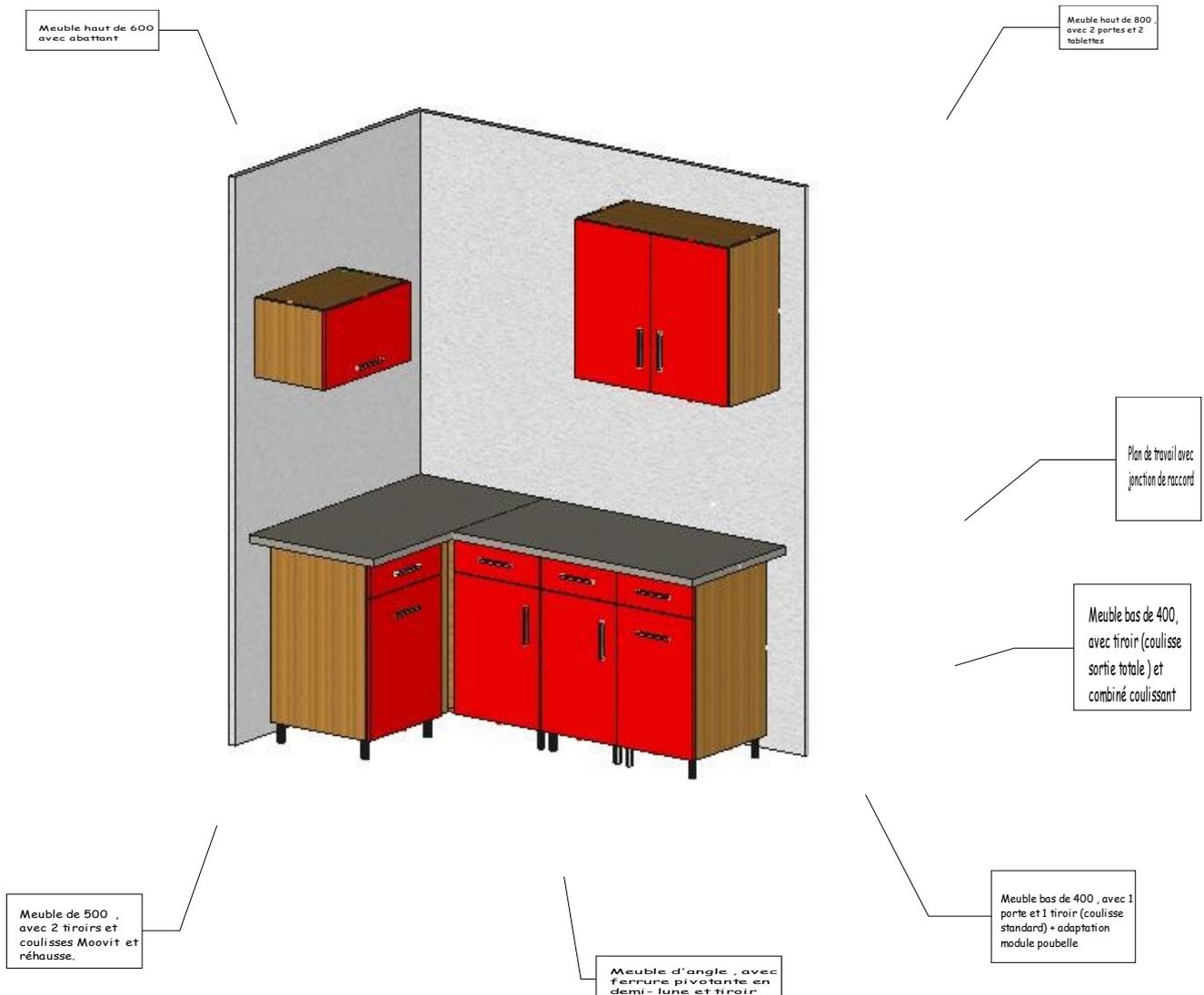
Mardi 20 Octobre :

- Présentation et choix de différentes quincailleries d'aménagement pour les caissons
 - Kit de ferrure pivotante
 - Système de tiroirs coulissants Moovit
 - Contener à Riz
 - Combiné coulissant
- Conception du caisson d'angle, choix des quincailleries.
- Débit, usinage, montage du caisson d'angle.
- Débit, usinage, montage des tiroirs.
- Lecture de fiches techniques et choix des matériels (Pieds vérin , Ferrure de suspension....)
- Pose des fonds de meuble et des pieds vérin.
- Lecture de fiches techniques et choix des matériels (Charnière de porte., ...).

Mercredi 21 Octobre

- Usinage des portes (débit, perçage, ponçage....)
- Mise en place et réglage des meubles hauts.
- Pose des plans de travail avec les jonctions.
- Méthodologie de réglage des différents éléments de quincaillerie (portes, tiroirs....)
- Réalisation des derniers réglages.
- Débit et pose des plinthes.
- Photos de groupe devant la cuisine.
- Argumentaires de vente des différents produits utilisés.
- Conclusion du stage.
- Renseignement des fiches d'évaluations.
- Attestation de stage.

Modèle d'élément de cuisine étudié , fabriqué et posé .



Débit des panneaux pour les meubles de cuisine

Pour la réalisation du débit des meubles, il est important de tenir compte du décor des panneaux .

Dans notre cas nous allons utiliser des panneaux avec un décor Bois , donc il faut faire attention au fil du bois .

Les panneaux utilisés sont en MDF et font : 122 cm * 244 en 18 mm d'épaisseur

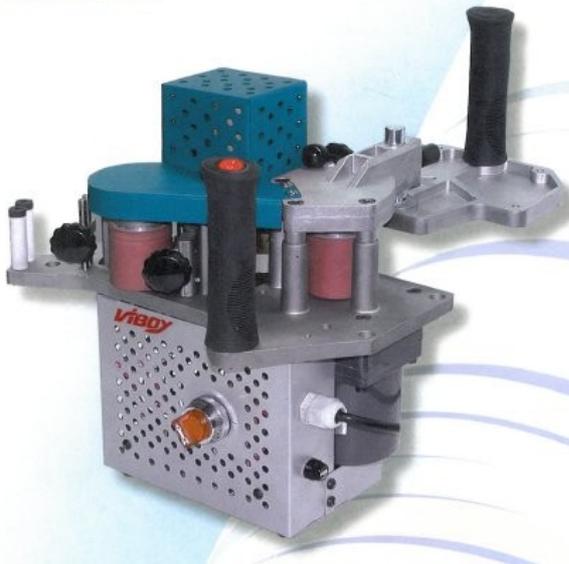
Voir les schémas de débit (documents suivants)

Il existe des logiciels de calcul de débit des panneaux , pour cela il faut donner les dimensions des panneaux puis un calcul d'optimisation est fait .

Après le débit des panneaux nous allons plaquer les chants

VIBOY

PCP 2000
Plaqueur de chant portable
à bac à colle.



LES AVANTAGES :

- machine pour le plaquage de panneaux droits, cintrés, concaves ou convexes, avec chants rigides non encollés et prédécoupés à la bonne longueur. (pvc, abs, stratifiés, placage bois, etc...)
- machine pratique et maniable idéale pour des travaux de petites et moyennes séries à l'atelier ou sur le chantier.
- Prise en main facile.
- Réglages simplifiés ; largeur/épaisseur du chant et épaisseur des panneaux.
- Avance assistée du chant par commande manuelle.
- Plaquage d'un rayon concave minimum ; env. 40 mm.
- Machine transformable en position stationnaires, support fourni.
- Plaquage d'un oculus ; Ø minimum 260 mm. (machine en position stationnaire)
- Réglage et contrôle du dosage de colle sur le chant.
- Mise en route rapide env. 10 mn. Avec notre colle en granulés SKG 170 à forte viscosité, non polluante et à faible température de fusion (150°).
- Entretien minimum, grâce à l'utilisation régulière et fortement conseillé d'un produit anti-adhérent. (genre Cantspray).



Plaquage d'un panneau convexe



Travail en position stationnaire

Pour l'assemblage des panneaux

Les caissons des meubles seront assemblés avec des lamelles de bois et des tourillons

Pour cela nous allons utiliser :

- Un gabarit
- Un tracé sur la pièce

AB111N Rainureuse d'entailles

Machine conçue pour la pose de lamelles standards n° 0 - 10 et 20, soit à plat pour assemblage droit, soit degré par degré grâce à son patin inclinable et réglable en hauteur.



Guide frontal réglable en angle et en hauteur avec échelles graduées.



règlage rapide des différentes profondeurs de fraisage.

Caractéristiques :

- double isolation
- puissance 900 W.
- vitesse de rotation à vide 10000 t/mn
- dim. fraise Ø 100 x 3.97 x al. 22 Z=2+4 ar.
- Poids : 3.2 kg
- Réf. cde V 7900100

Machine livrée dans mallette PVC.

Lamelles en bois pour AB111N (boite de 1 000 pièces)

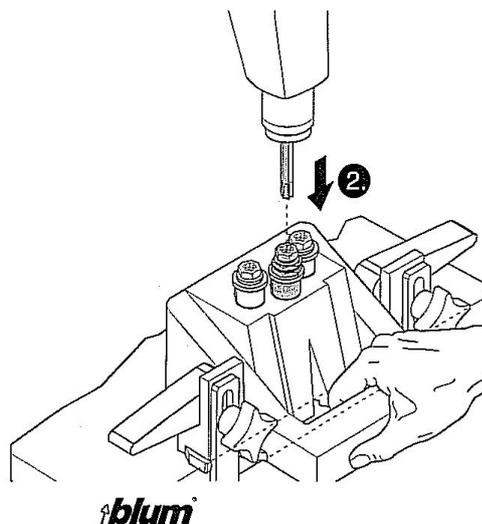
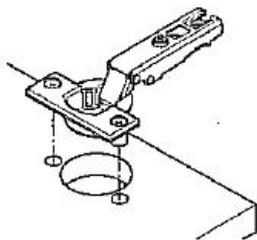
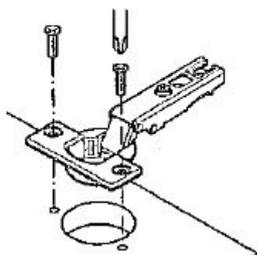


N° "20" Réf. V1405003 N° "10" Réf. V1405002 N° "0" Réf. V1405001

Les portes seront fixées avec des charnières

Pour cela nous allons utiliser :

- Un gabarit où montage de perçage
- Un tracé sur la pièce



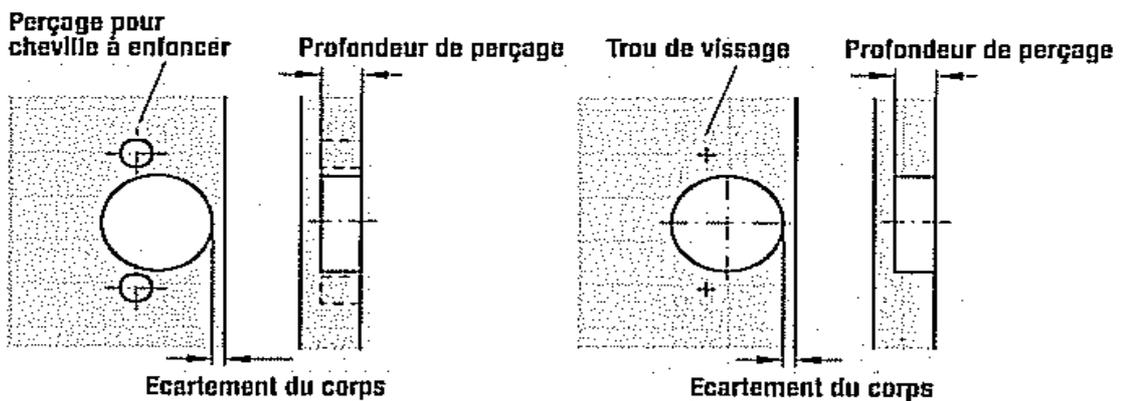
Ensemble de perçage pour charnières



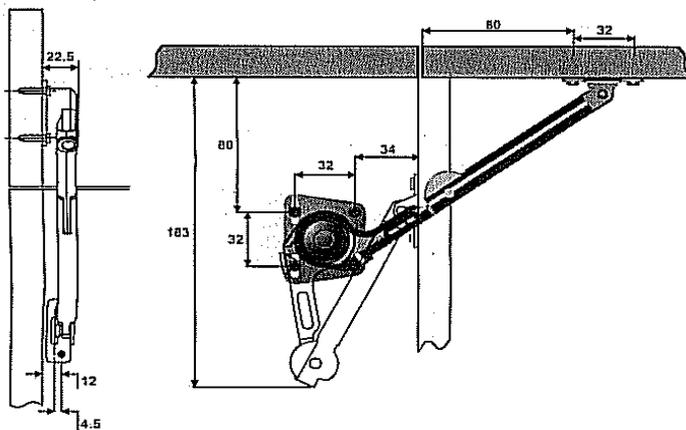
Cette machine, nous permet de percer pour les charnières type (METALLAMAT et DUOMATIC).

En fonction du réglage nous pouvons utiliser des charnières à visser ou à enfoncer.

Schéma de perçage



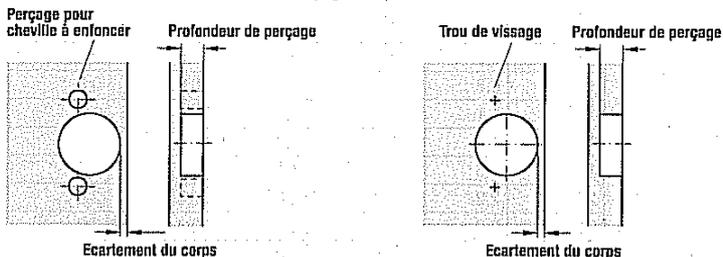
Mise en place d'un compas pour abattant



Charnières à corps METALLAMAT

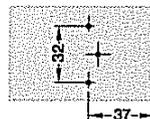
Schéma de perçage

Les schémas de perçages pour charnières à corps ont des dimensions différentes. Sur les pages de produits, vous trouverez les indications de dimensions pour les schémas de perçages.



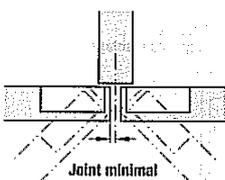
Montage à enfoncer
Fixation du corps par enfoncement des chevilles pré-montées

Montage à visser
Fixation du corps à l'aide de vis pour panneaux d'aggloméré



Plaque de montage en forme de croix

Détermination du joint minimal nécessaire



Le joint minimal nécessaire dépend du type de charnière, de l'écartement de corps et de l'épaisseur de la porte. Après avoir déterminé les dimensions de l'écartement du corps et l'épaisseur de la porte, le joint minimal peut être pris du tableau d'application.

Exemple :
Une épaisseur de porte de 19 mm et un écartement de corps de 4 mm nécessitent un joint minimal de 2,0 mm.

Épaisseur de porte mm	Ecartement du corps mm			
	3	4	5	6
16	1,2	1,2	1,1	1,1
18	1,7	1,7	1,6	1,6
19	2,0	2,0	1,9	1,9
20	2,4	2,3	2,2	2,2
22	3,3	3,1	3,0	2,9
24	4,5	4,2	4,0	3,9
26 - 32	Un essai de pose est recommandé			

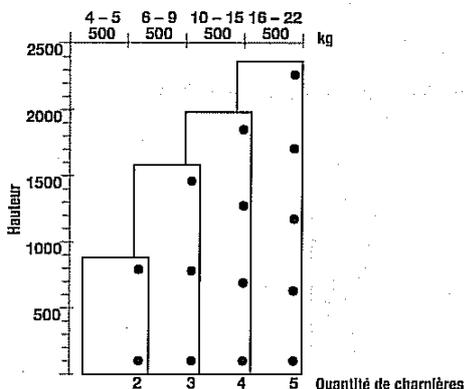
Quantité de charnières à corps par porte

Les indications dans le tableau sont des valeurs de référence. Une pose d'essai est recommandée.

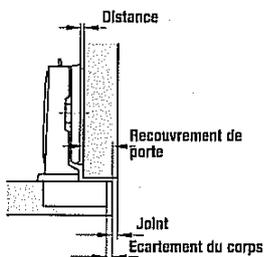
La quantité des charnières à corps par porte dépend de :

- La largeur et la hauteur de porte
- Le poids de la porte
- Le matériau de la porte

Selon le graphique d'exemple, il est prévu d'utiliser trois charnières à corps pour une hauteur de porte de 1500 mm et un poids de porte de 7 - 12 kg.



Choix des plaques de montage



Les hauteurs de distance différentes des plaques de montage permettent des changements du recouvrement de porte. La dimension de la distance résulte de l'épaisseur de la plaque de montage. Le point de départ pour la détermination de la distance nécessaire est le type de pose désiré avec recouvrement de porte défini.

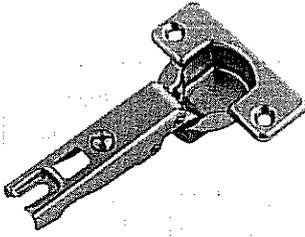
Exemple

Recouvrement de porte mm		Distance plaque de montage mm							
4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
				3	4	5	6	7	3
			3	4	5	6	7		4
		3	4	5	6	7			6
3	4	5	6	7					8

Ecartement de corps mm

Après avoir déterminé les dimensions du recouvrement de porte et de l'écartement du corps, la distance peut être prise du tableau d'application. Dans l'exemple le recouvrement de porte est de 10 mm et l'écartement du corps de 5 mm. Il y en résulte une distance de 4 mm.

Charnières à corps METALLAMAT



Sur les pages suivantes vous trouverez deux séries de modèles :

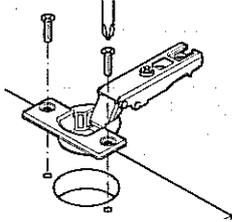
METALLAMAT A

- Le montage de la porte se réalise par technique d'enfichage sur la plaque de montage montée.

METALLAMAT MINI SL

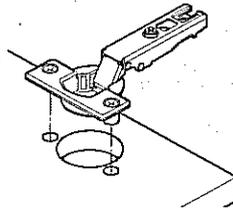
- Sont utilisés pour cadres minces. Le montage de la porte au corps se réalise par technique d'accrochage.

Types de fixations



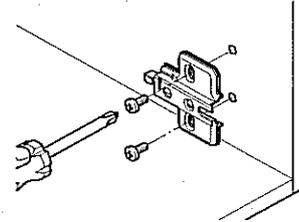
Corps à visser

Fixation du corps à l'aide de vis à tête fraisée pour panneaux d'aggloméré



Corps à enfoncer

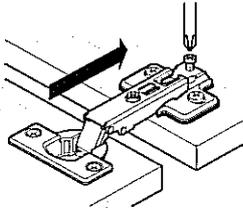
Fixation du corps par enfoncement manuel des chevilles prémontées



Plaque de montage à visser

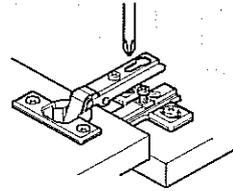
Fixation à l'aide de vis pour panneaux d'aggloméré ou à l'aide de vis spéciales à tête fraisée dans rangée de trou 32 mm

Montage de la porte au corps du meuble



Technique d'enfichage (METALLAMAT A)

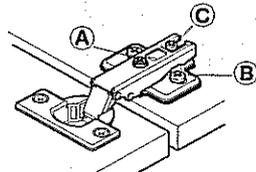
Le bras articulé est enfiché sur la plaque de montage et vissé



Technique d'accrochage (METALLAMAT MINI SL)

Le bras articulé est accroché sur la plaque de montage

Possibilités de réglage



A Réglage latéral
Course de réglage à la charnière à corps +3 mm



B Réglage en hauteur
grâce aux plaques de montage
course de réglage ± 2 mm



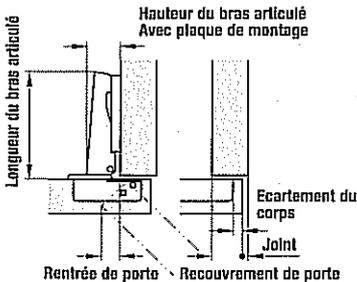
C Réglage en profondeur
Course de réglage à la charnière à corps + 4 mm, -1 mm

La possibilité de réglage tridimensionnel permet de corriger les divergences de traitement et de montage.

Préréglage de fabrication

Pour réglages latéral, en hauteur et en profondeur : Position zéro

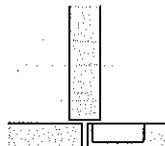
Pose



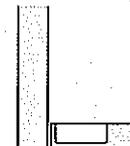
Types de poses



Pose d'angle
Charnière à corps avec bras articulé droit



Pose médiane
Charnière à corps avec bras articulé coudé



Pose intérieure
Charnière à corps avec bras articulé à coude haut

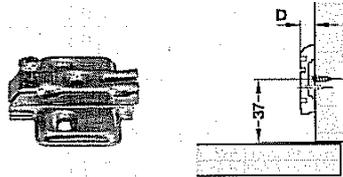
Plaque de montage en forme de croix METALLAMAT A

En acier

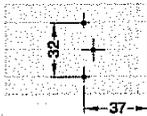
A visser

- Finition : Nickelé
- Distance des trous : 32 mm

Avec vis pour panneaux d'aggloméré



Dimensions de perçage

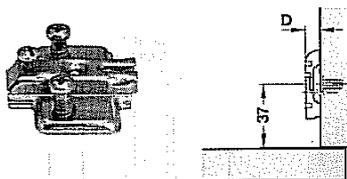


- Possibilité de réglage : Réglage en hauteur par trou oblong

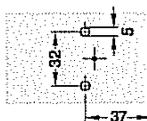
Distance D mm	Réf.
2	316.51.502
4	316.51.504
6	316.51.506
8	316.51.508

Conditionnement : 50 ou 250 pièces

Avec vis spéciales prémontées dans rangée de trous 32 mm



Dimensions de perçage

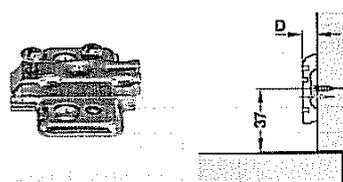


- Possibilité de réglage : Réglage en hauteur par trou oblong

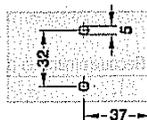
Distance D mm	Réf.
2	316.51.522
4	316.51.524
6	316.51.526
8	316.51.528

Conditionnement : 50 ou 250 pièces

Avec vis pour panneaux d'aggloméré



Dimensions de perçage

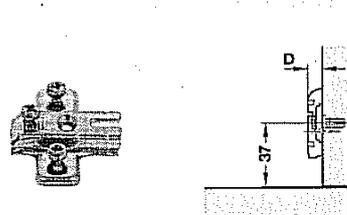


- Possibilité de réglage : Réglage en hauteur par vis

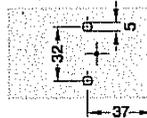
Distance D mm	Réf.
4	316.52.544
6	316.52.546
8	316.52.548

Conditionnement : 50 ou 250 pièces

Avec vis spéciales et chevilles d'écartement prémontées dans rangée de trous 32 mm



Dimensions de perçage



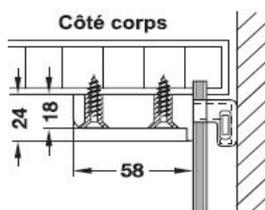
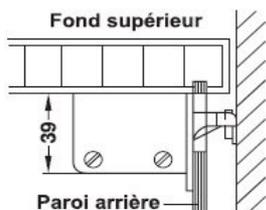
- Possibilité de réglage : Réglage en hauteur par trou oblong

Distance D mm	Réf.
2	316.50.522
4	316.50.524
6	316.50.526
8	316.50.528

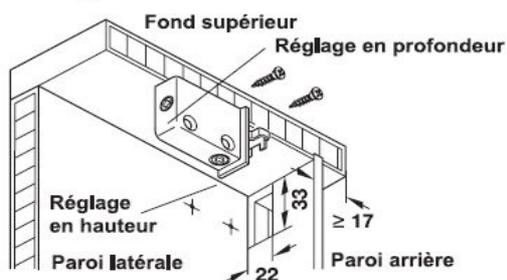
Conditionnement : 50 ou 250 pièces

Les Meubles hauts seront fixés

Pour les suspendre nous utiliserons des ferrures de suspension dans les angles hauts des meubles



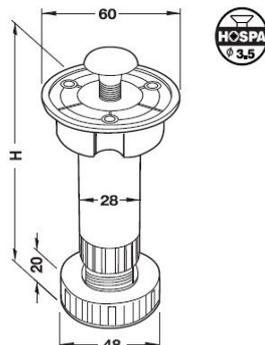
Montage



Les Meubles Bas

Nous utiliserons des pieds réglables pour les caissons bas, chaque caisson en sera doté.

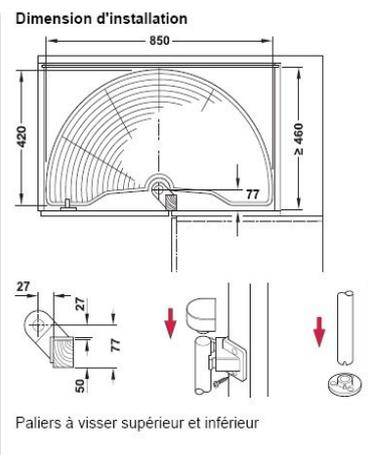
→ pied verin réglable



Le meuble d'angle

Kit de ferrure pivotante en demi-lune

Dans le meuble d'angle nous installerons un kit demi lune .

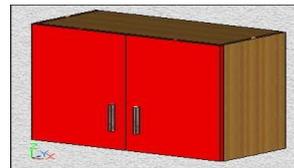


Nomenclature des pièces et liste de débit

Meuble haut de 800

désignation	Nombre	Dimensions		
		Long	Larg	Ep
Dessus et Dessous de meuble	2	764	350	18
Coté droit et gauche	2	700	350	18
Tablette	2	762	335	18
Portes	2	696	396	18
Fond de meuble	1	785	684	5
Ferrure de suspension	2			
Bouton	2			
Lamello	12			
Taquet tablette	8			
Vis fond de meuble 3 x 20	15			

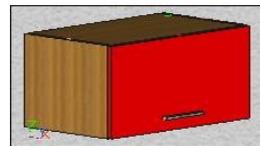
Surface		
Méla 18 mm	MDF	CP
0,53		
0,49		
	0,55	
		0,54



Meuble haut de 600

désignation	Nombre	Dimensions		
		Long	Larg	Ep
Dessus et Dessous de meuble	2	564	350	18
Coté droit et gauche	2	350	350	18
Portes	1	346	596	18
Fond de meuble	1	785	684	5
Ferrure de suspension	2			
Bouton	1			
Lamello	12			
Système abattant	1			
Vis fond de meuble 3 x 20	15			

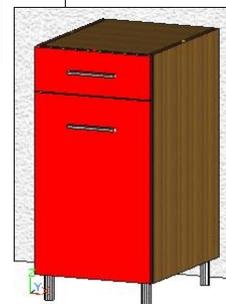
Surface		
Méla 18 mm	MDF	CP
0,39		
0,25		
	0,21	
		0,54



Meuble bas de 400 (1 porte et 1 tiroir)

désignation	Nombre	Dimensions		
		Long	Larg	Ep
Dessus et Dessous de meuble	2	364	550	18
Coté droit et gauche	2	780	550	18
Façade Tiroir	2	150	396	18
Portes	2	622	396	18
Fond de meuble	1	765	385	5
Pied de meuble	4			
Lamello	16			
Coulisse standard	1			
Bouton / poignée	2			
module poubelle	1			
Vis fond de meuble 3 x 20	15			

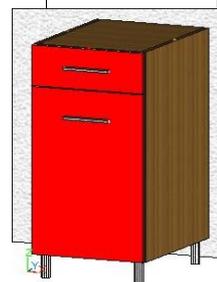
Surface		
Méla 18 mm	MDF	CP
0,4		
0,86		
	0,49	
		0,29



Meuble bas de 400 (2 tiroirs)

désignation	Nombre	Dimensions		
		Long	Larg	Ep
Dessus et Dessous de meuble	2	364	550	18
Coté droit et gauche	2	780	550	18
Portes	1	622	396	18
Façade tiroir MDF	1	150	396	18
Coté tiroir D et G	2	500	100	18
Coté façade tiroir Av et Ar	2	303	100	18
Fond de tiroir	1	478	315	5
Fond de meuble	1	765	385	5
Pied de meuble	4			
Lamello	16			
Coulisse sortie totale	1			
Bouton / poignée combiné coulissant	2			
Vis fond de meuble 3 x 20	15			

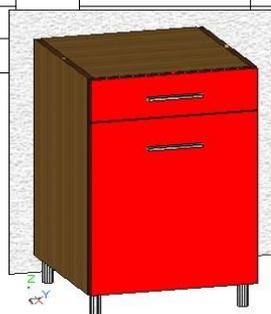
Surface		
Méla 18 mm	MDF	CP
0,4		
0,86		
	0,25	
	0,06	
		0,15
		0,29



Meuble Bas de 500 (2 tiroirs Moovit)

désignation	Nombre	Dimensions		
		Long	Larg	Ep
Dessus et Dessous de meuble	2	464	550	18
Coté droit et gauche	2	780	550	18
Portes	1	622	496	18
Façade tiroir MDF	1	150	496	18
Fond de meuble	1	765	484	5
Pied de meuble	4			
Lamello	16			
Coulisse moovit de 500	2			
Bouton / poignée	2			
Réhausse de coulisse	1			
Vis fond de meuble 3 x 20	15			

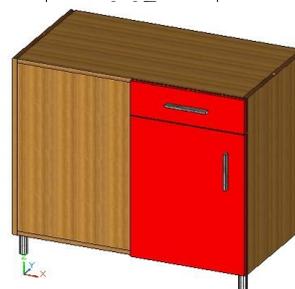
Surface		
Méla 18 mm	MDF	CP
0,51		
0,86		
	0,31	
	0,07	
		0,37



Meuble bas d'angle

désignation	Nombre	Dimensions		
		Long	Larg	Ep
Dessus et Dessous de meuble	2	882	550	18
Coté droit et gauche	2	780	550	18
Façade Tiroir	1	150	448	18
Portes	1	622	448	18
Coté tiroir D et G	2	500	100	18
Coté façade tiroir Av et Ar	2	355	100	18
Coté de face	1	744	466	18
Fond de tiroir	1	478	367	5
Fond de meuble	1	765	903	5
Pied de meuble	4			
Lamello	22			
Ferrure pivotante	1			
Bouton / poignée	2			
Vis fond de meuble 3 x 20	15			

Surface		
Méla 18 mm	MDF	CP
0,97		
0,86		
	0,07	
	0,28	
0,1		
		0,18
		0,69



8,06 2,28 3,05

Documents Annexes :

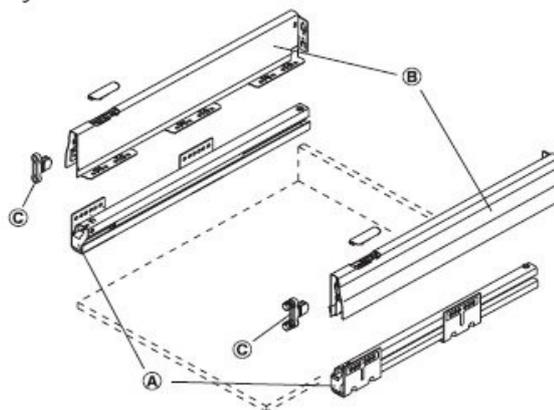
- Calcul du débit des panneaux
- Dossiers des plans de différents meubles de cuisine
- Documents techniques des charnières
- Documents techniques des coulisses Moovit

Systeme de base

Hauteur du côté de tiroir 92 et 115 mm



Systeme de base



- Ⓐ Rail de corps "Moovit"
- Ⓑ Côté de tiroir "Moovit chassis" avec capuchon
- Ⓒ Fixation frontale "Moovit fix"

- Documents de montage du kit demi lune